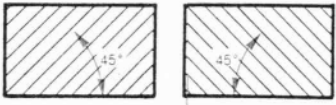


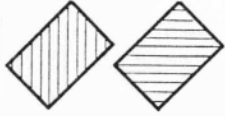
Les hachures

1. Traçage

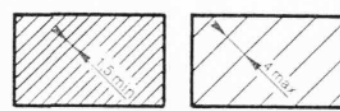
- Trait continu fin
- Inclinaison préférentielle : 45°



- Variantes pour les formes inclinées

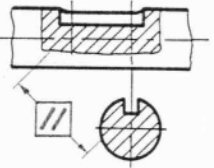


- Intervalle : en fonction de la surface à hachurer

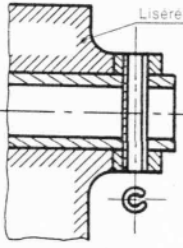


2. Emploi

- Pièce unitaire : hachures identiques sur toutes les vues



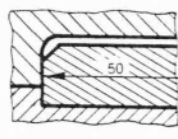
- Pièces juxtaposées : orientation et inclinaison différentes dans chaque pièce.
- Grande surface : hachures réduites à un simple liséré.



- Sections de faible épaisseur : noircies entièrement.



- Inscriptions dans la surface hachurée (à éviter)

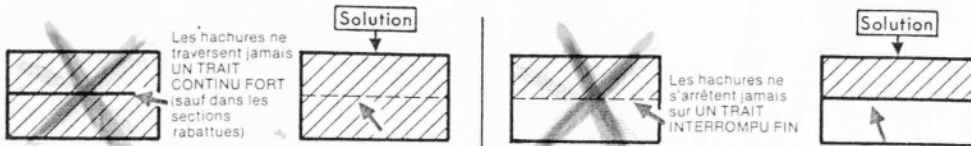


- Dessins d'ensemble :

Sur les dessins d'ensemble, les hachures conventionnelles ci-après, permettant de différencier les grandes catégories de matière, peuvent être éventuellement utilisées.

	Tous matériaux et alliages sauf, éventuellement ceux prévus ci-après		Bois en coupe transversale
	Cuivre et alliage où domine le cuivre		Bois en coupe longitudinale
	Métaux et alliages légers		Isolant thermique
	Antifriction et toutes matières coulées sur une pièce		Béton
	Matières plastiques ou isolantes et garnitures		Sol naturel

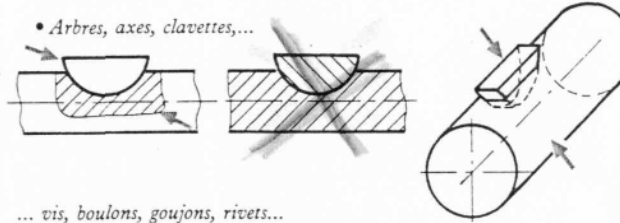
3. Remarques importantes



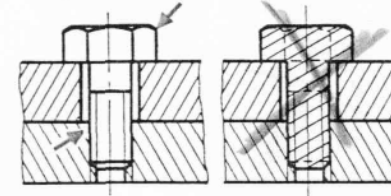
On ne coupe pas

1. Longitudinalement

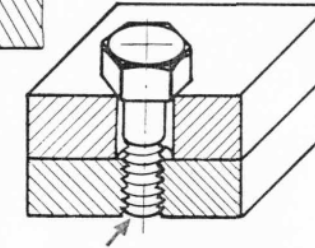
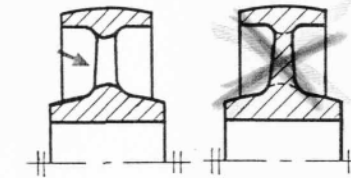
- Arbres, axes, clavettes,...



- ... vis, boulons, goujons, rivets...



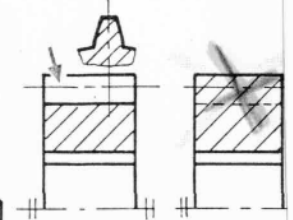
- ... bras de poulie...



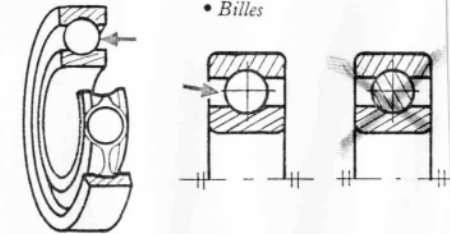
2. Eléments pleins

Si leur représentation en coupe n'est pas utile à la compréhension.

- Dents, cannelures, dentelures,



- Billes



3. Les nervures

Si le plan de coupe est parallèle à leur plus grande surface

