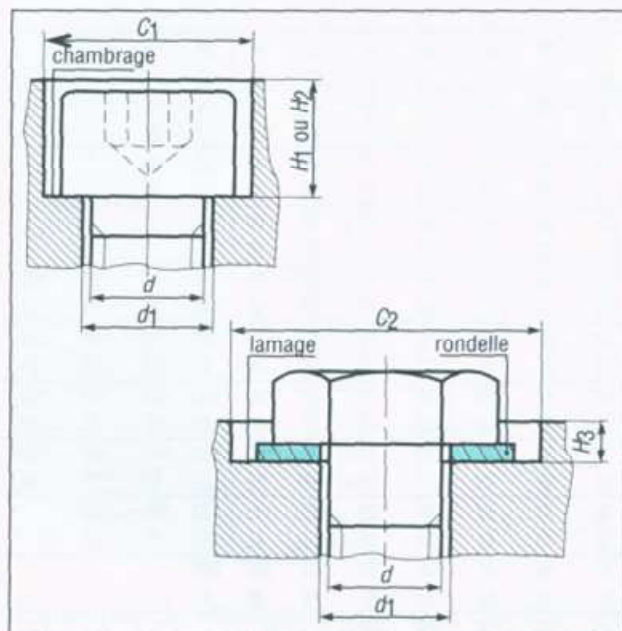


Ils doivent permettre le passage des outils de serrage. À cette fin, les diamètres indiqués peuvent être augmentés, ou diminués pour d'autres raisons : optimisation, assemblage, outillage....

Le diamètre C_1 est à utiliser avec des vis CHC (hauteur H_1) et CZX (empreinte torx ou 6 lobes : hauteur H_2) ; il permet le passage d'une rondelle grower.

Le diamètre C_2 est à utiliser avec des vis ou des écrous hexagonaux.



Dimensions normalisées des lamages						
d	d_1 moyen H13	C_1 mini	H_1 mini (CHC)	H_2 mini (CZX)	C_2 mini	H_3 mini (H)
1,6	1,8	5	1,7	1,2	8,5	1,3
2	2,4	6	2,1	1,5	10	1,6
(2,5)	2,9	7	2,7	1,8	11	2,0
3	3,4	8	3,2	2,1	12	2,3
(3,5)	3,9	8	-	2,6	14	3,1
4	4,5	10	4,2	3,0	16,5	3,1
5	5,5	11	5,3	3,7	19,5	4,1
6	6,6	13	6,3	4,2	22	5,6
8	9	18	8,4	5,3	28,5	6,0
10	11	20	10,5	6,3	37	7,2
12	13,5	22	12,6	7,4	42	8,4
(14)	15,5	26	14,7		47	9,8
16	17,5	30	16,8		52	11,3
(18)	20	32	18,9		60	13,1
20	22	36	21,0		64	14,5
24	26	42	25,5		79	17,0
30	33	53	31,5		96	21,0
36	39	63	38,0		98	25,0

23. Dimensions des lamages et des chambrages.

Norme E 25-017 (extrait).